

# Análisis del Sistema de Medición

# MSA



# ¿Qué es análisis del sistema de medición?

*“Lo que no se mide, no se puede mejorar”*

Peter Drucker



G&C LEAN SIGMA  
STRATEGIC BUSINESS

El propósito del análisis del sistema de medición (MSA) es calificar un sistema de medición para su uso cuantificando su exactitud, precisión y estabilidad. MSA es un método matemático y experimental para determinar cuánta variación dentro del proceso de medición contribuye a la variabilidad general del proceso. Un proceso de MSA eficaz puede ayudar a garantizar que los datos recopilados sean precisos y que el sistema de recopilación de datos sea apropiado para el proceso. Los datos buenos y confiables pueden evitar la pérdida de tiempo, mano de obra y desechos en cualquier proceso de fabricación. Usamos mediciones para guiar nuestras decisiones sobre mejoras y deberíamos estar interesados en cualquier error en las mediciones que nos lleve a tomar mejores decisiones.

# Objetivo del Entrenamiento

*Formar profesionales que dispongan de herramientas cuantitativas para evaluar los sistemas de medición, con el fin de tomar decisiones de aprobación o mejora en los mismos, y así garantizar la calidad de los datos obtenidos.*

# Metodología del Entrenamiento

*Todas las sesiones se han estructurado con base en las necesidades reales de la organización para que de manera sistemática el participante vaya adquiriendo el los conocimientos de MSA. Cuenta con un enfoque de seminario taller que permitirá la aplicación práctica de los casos y situaciones de la organización y generará los documentos que sean necesarios para aplicar los conocimientos.*



**Tiempo:** 3 Semanas en plataforma virtual

**Dirigido a:** Trabajadores de empresas de cualquier sector industrial que desarrollen su actividad en las áreas de Calidad, Metrología, Laboratorio, Calibración, Verificación, Auditoría, Ingeniería de producto y de proceso, Fabricación o Mantenimiento.

**Lugar:** Plataforma Virtual G&C Lean Sigma

**Costo Promoción:** 120 USD por persona

Entrenamiento

MSA



**T  
E  
M  
A  
R  
I  
O**

TEMA
Introducción a la Estadística
Introducción a Minitab
Análisis del sistema de medición para datos continuos
Linealidad y Sesgo
Estudio Tipo 1
Estudios R&R
Análisis del sistema de medición para datos Discretos.
Casos y ejercicios.

**El costo incluye:**

- Formación Virtual.
- Casos prácticos.
- Material Magnético.
- Certificado de Asistencia al Curso MSA con Minitab

Inscripción [AQUÍ](#).



# Consultores

Lean & Six Sigma



G&C LEAN SIGMA  
STRATEGIC BUSINESS

# Diego Mauricio Baquero Correa

*Reconocido asesor y conferencista internacional especializado en Lean Six Sigma y estrategia, Ingeniero Industrial, MBA con Especialidad en E-business e Innovación, certificado como (MBBLSS) Máster Black Belt Lean Six Sigma, Scrum Master y (PMP) Project Management Profesional. Entrenador acreditado por la International Association for Six Sigma Certification, con más de 200 proyectos de mejoramiento continuo y agiles en diferentes sectores, docente de posgrado y pregrado en la Escuela Colombiana de Ingeniería “Julio Garavito”, instructor y consultor de Yellow Belt(s), Green Belt(s), Black Belt(s), Master Black Belt(s), Scrum agile en Falabella, Avianca, Bavaria, Codensa, Ecopetrol, Equion, Super Intendencia de Industria y Comercio, Telmex, Alfagres, GR-Chia, Éxito, Searca, Praxair, Confa, Grupo Vilaseca, Claro, Hitss y otras empresas, certificado en implementación y auditorías de sistemas integrales HSEQ, Experto en modelos de gestión de riesgos ISO 31000, Metodologías agiles SCRUM, Lean Agile, simulación avanzada, Estadística aplicada a procesos, Supply Chain, Lean Manufacturing, Six Sigma, Just in Time, TPM Balance Score Card, Coaching, Downsizing, Benchmarking, planeación estratégica y modelos de optimización DMAIC, DFSS, Líder de Producción en Quala SA, Gerente de producción en Rascheltex International SA. Actual CEO de la firma G&C Lean Sigma.*

# Arturo Martínez Suarez

*Ingeniero Industrial, Universidad Distrital; Especialista en Evaluación y Desarrollo de Proyectos, Universidad del Rosario; Master Black Belt Lean Six Sigma. Auditor Líder ISO 9001:2008 y NTCGP 1000:2009 para certificación con SGS y Cotecna (más de 100 empresas auditadas). Docente en posgrado de las universidades Sergio Arboleda, Rosario, Javeriana. Capacitador en entidades del sector público (Supersalud, Satena, MinDefensa, FAC, Secretaria de Gobierno del Distrito, DAFP, SuperSalud, Controlaría Departamental Cundinamarca, DIAN, Ejercito, Policía Bogotá, ICBF) y sector privado en diferentes sectores, en temáticas relacionadas con el desarrollo organizacional, el mejoramiento continuo y los sistemas de gestión. Consultor (incluido capacitación) en sistemas de gestión en empresas como: Supersalud, Instituto de Tránsito y Transporte de Arauca, Fundación País Libre, Instituto Nacional para Sordos INSOR, G & G asociados, Drilling and Workover System, Cavipetrol, Policía Metropolitana de Bogotá, Turbodiésel Medellín, Quimirel, Global Cleaners de Colombia, Grupo Guerrero González, Metrofrenos Medellín, Facultad de educación continuada Urosario, Fondo de Seguridad para la Rama Judicial y el Ministerio Público, Ministerio del Interior.*